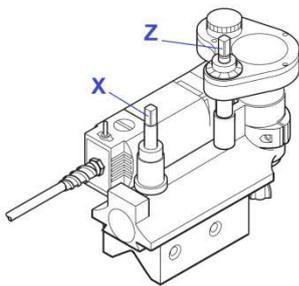
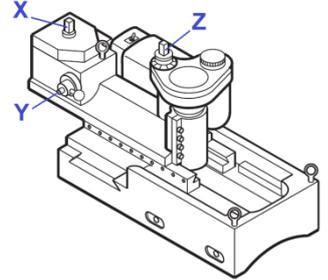


FRESADORAS

Las fresadoras portátiles **PM** ("Portable Mill") son máquinas herramientas que se desplazan a lo largo de tres ejes ortogonales "X", "Y" y "Z" y con desplazamiento (el avance) manual o automático a lo largo de esos tres ejes, y que sirven para maquinar superficies planas. Una variante muy especial son las fresadoras circulares, que giran alrededor de un punto fijo, con desplazamiento automático (el avance) principalmente de forma radial y que sirven para maquinar círculos o anillos planos.



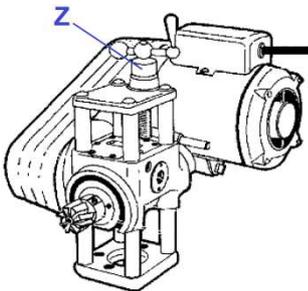
Las más sencillas son las chaveteras **KM** ("Key Mill"), que han sido diseñadas para hacer canales chaveteros en los ejes, por lo que sólo tienen dos ejes: "X" y "Z" (ver izquierda). La base prismática la centra automáticamente perpendicular sobre el eje. No obstante, son muy versátiles y se puede hacer una gran variedad de trabajos.



También hay chaveteras que tienen los tres ejes de maquinado (ver derecha) y en ocasiones hemos modificado nuestras chaveteras agregando un eje adicional... Consúltenos !!

Con una potencia de máx. 1 kW, el accionamiento puede ser :

- N: neumático (ideal para ambientes explosivos o donde se requiera una regulación fina de la velocidad);
- H: hidráulico (ideal cuando hay mucho volumen de corte);
- E: eléctrico (mayormente para diámetros chicos);



Mucho más sofisticado, están los centros de mecanizado **MC** ("Machining Center"), que cuentan con una gran variedad de accesorios, tales como:

- Cabezales universales (gira 360° sobre su eje, para hacer chaflanes, biseles, etc);
- Mortajadoras (para hacer canales chaveteros en bocinas o alojamientos);
- Cabezales de esmerilado (para diámetros exteriores, interiores y/o profundos);
- Cabezales indexadores (para girar la por un ángulo muy preciso);
- Mesas de avance (para los ejes "X" e "Y").

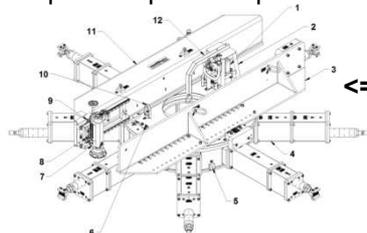
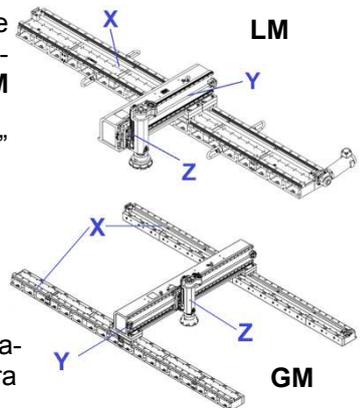
Con una potencia de máx. 1 kW, el accionamiento es eléctrico (220 o 440 V).

Para los trabajos más grandes, donde se requiera una gran capacidad de remoción de material o se exija una gran rigidez y precisión de acabado, tenemos las fresadoras universales en versión lineal **LM** ("Linear Mill"), pórtico **GM** ("Gantry Mill") o circular **CM** ("Circular Mill"), con potencias desde 4 kW hasta 18 kW.

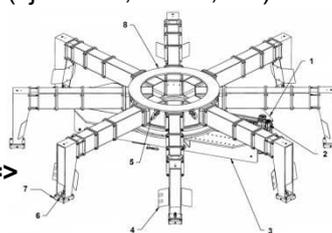
Las más sencillas con cama "X" fija, y las más sofisticadas y versátiles con camas "X" modulares (en múltiplos de 24") y travesaños "Y" de largos diferentes y conos 40 o 50. Varias de ellas cuentan también con accesorios especiales, tales como:

- Cabezales universales (gira 360° sobre su eje, para hacer chaflanes, biseles, etc);
- 4^{to} eje (perpendicular y giratorio alrededor del eje "Z");
- reglas digitales de posicionamiento.

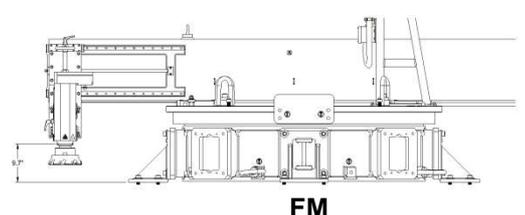
Mención aparte son las fresadoras circulares **CM** ("Circular Mill"), que pueden ser montadas en el diámetro interior (ID), exterior (OD), o sobre la superficie a maquinar (FM) para maquinar superficies planas circulares (ej: bridas, bases, etc).



<== ID



OD ==>



FM